

7. HATA KODLARI

Hata durumunda cihaz durur ve ekranda hata kodu görünür. Son gerçekleşen hata parametre P930'da saklanır. Örn. '0004' son hatanın F004 olduğunu gösterir.

Hata Kodu	Sebebi	Yapılacak düzeltme
F001	Asiri voltaj	Sebeke voltajının motor plaka limitleri içinde olup olmadığını kontrol edin. Durus rampa süresi (P003)'ü arttırın veya frenleme direnci uygulayın (ops.) Frenleme gücünün belirlenen sınırlar içinde olup olmadığını kontrol edin.
F002	Asiri akım	Motor gücünün cihaz gücüne karşılık gelip gelmediğini kontrol edin. Kablo uzunluk limitlerinin asılıp asılmadığını kontrol edin. Kısa devre ve topraklama hatalarına karşı motor ve kablolarını kontrol edin. Motor parametreleri (P080 - P085 arası)'nin kullanılan motora karşılık gelip gelmediğini kontrol edin. Statör direncini kontrol edin (P089). Hızlanma zamanını yükseltin (P002). P078 ve P079'daki güçlendirmeleri düşürün. Motorun asiri yüklenmesini veya sıkışmasını kontrol edin.
F003	Asiri yük	Motorun asiri yüklenmesini kontrol edin. Eğer motor yüksek kayma ile kullanılıyorsa max. motor frekansını arttırın.
F004	Motor asiri ısınma (PTC kontrollü)	Motorun asiri yüklenmesini kontrol edin. PTC bağlantısını kontrol edin. PTC bağlanmadan P087'nin '1' yapılmadığını kontrol edin.
F005	Cihaz asiri ısınma (Dahili PTC)	Ortam sıcaklığının çok yüksek olmadığını kontrol edin. Hava giriş ve çıkışının tıkalı olmadığını kontrol edin. Cihazın tüm fanlarının çalıştığını kontrol edin.
F006	Sebeke faz kaybı (Sadece 3 faz için)	Sebeke voltajını kontrol edin gerekliyse düzeltin.
F008	USS protokol zaman asimi	Seri haberleşme arabirimini kontrol edin. Haberleşme çeviricisini ve P091 ile P093 arasını kontrol edin. Zaman aralığının çok kısa olup olmadığını kontrol edin (P093).
F010	Devreye alma hatası	Parametre set girişlerini kontrol edin. Enerjiyi kesmeden önce P009'u (000)'a ayarlayın.
F011	Dahili arabirim hatası ¹	Enerjiyi kesip tekrar açın.
F012	Harici hata	Hatanın kaynağı dijital giriş seviyesinin (harici hata girişinde tanımlandığı gibi) aşağı düşmesidir. Harici kaynağı kontrol edin.
F013	Program hatası ¹	Enerjiyi kesip tekrar açın.
F016	Geribeslemesiz vektör kontrol kararsız	Statör direncini kalibre etmeyi deneyin (P088 '1' yapın ve ÇALIS'tirin). Alternatif olarak geri beslemesiz vektör kontrol çevrim kazancını tekrar düzeltin (bkz. P386).
F030	PROFIBUS Cihaz hattı arızası	Hattın devamlılığını kontrol edin.
F031	PROFIBUS Cihaz hattı arızası	Hattın devamlılığını kontrol edin.
F033	PROFIBUS konfigürasyon hatası	PROFIBUS konfigürasyonunu kontrol edin.
F036	PROFIBUS modülü gözetleme hatası	PROFIBUS modülünü değiştirin.
F057	Gecikme hatası (bkz. P057)	P051 ile P055 arası veya P356 = 20 ile hata giriş zamanının, düşük değerinin P057'ye girilmiş zamandan daha uzun olması gerektiğini hatırlatır.
F074	Motor asiri sıcaklığının I ² t ile hesaplanması	Sadece P074 = 4, 5, 6 veya 7 ise hata oluşur. Motor akımının P083 ve P086 ile girilmiş değerleri asmadığını kontrol edin.

Parametre	Fonksiyon	Alanı	Açıklama / Notlar
		[Fab.Ayari]	

Hata Kodu	Sebebi	Yapılacak Düzeltme
F106	Parametre hatası P006	Sabit frekans(lar)'i digital girişler üzerinden parametreleyin.
F112	Parametre hatası P012/P013	Parametre P012 < P013 şeklinde ayarlayın.
F151-F156	Dijital giriş parametre hatası	Dijital girişler P051 ile P055 arası ve P356'nin değerlerini değiştirin.
F188	Otomatik kalibrasyon hatası	Motor cihaza bağlı değil- motoru bağla. Eğer hata devam ediyorsa, P088 = 0 yapın ve sonra ölçülen statör değerini P089'a elle girin.
F212	Parametre hatası P211/P212	Parametre P211 < P212 şeklinde ayarlayın.
F231	Çıkış akımı ölçümü dengesiz	Kısa devre ve topraklama hatalarına karşı motor ve motor kablosunu kontrol edin.

1 Kablolamanın bölüm 9.3 de tanımlandığı gibi yapıldığına emin olun.

Bunu yapmak için **P**'ye iki kez basın (ilki ekranı P000'a ve ikincisi hatayı gidermek için), veya ikili girişler üzerinden hatayı düzeltin (bkz. Bölüm 6' daki parametreler P051 ile P055 arası ve P356).

7.2 Uyarı Kodları

Uyarı olması halinde gösterge yanıp sönecek ve uyarı kodunu gösterecektir. P931'de en son oluşan uyarı kodu saklanır.

Uyarı kodu	Sebebi	Yapılacak Düzeltme
002	Akim limiti aktif	Motor gücünün cihaz gücüne karşılık gelip gelmediğini kontrol edin . Kablo uzunluk limitlerinin asılıp asılmadığını kontrol edin. Kısa devre ve topraklama hatalarına karşı motor ve kablosunu kontrol edin. Motor parametreleri (P080 - P085 arası)'nin kullanılan motora karşılık gelip gelmediğini kontrol edin. Statör direncini kontrol edin (P089). Hızlanma zamanını yükseltin (P002). P078 ve P079'daki güçlendirmeleri düşürün. Motorun asiri yüklenmesini veya sıkışmasını kontrol edin.
003	Voltaj limiti aktif	
004	Slip limiti aşıldı	
005	Cihaz asiri ısınma (heatsink)	Motorun asiri yüklenmesini kontrol edin. PTC bağlantısını kontrol edin. PTC bağlanmadan P087'nin '1' yapılmadığını kontrol edin.
006	Motor asiri ısınma	Motorun asiri yüklenmesini kontrol ediniz. PTC bağlanmadığı halde P087=1 yapılmadığını kontrol edin.
010	Kullanıcı güç kaynağı akım limiti	
018	(P018) hatadan sonra otomatik çalışma bekliyor.	UYARI: Cihaz her an çalışmaya başlayabilir.
075	Frenleme direnci sıcak	